

Hlavní projektant	Vypracoval	Kreslil	REC.ing. spol. s r. o. Realizační a projekční společnost Pod Výrovem 1061 549 01 Nové Město nad Metují tel.fax: 491 421 683, 491 426 911	
MULTIAQUA s.r.o.	Ing. Milan Zítka	Martin Krpálek		
Investor	Vodovody a kanalizace Pardubice a.s., Teplého 2014, 530 02 Pardubice			
Místo	Pardubice – Opočíněk, kraj Pardubický			
Akce	KANALIZACE OPOČÍNEK III. část PS 01 – STROJNÍ ČÁST ČERPACÍCH STANIC		Měřítko	
			Datum	12/2021
			Stupeň	DPS
Část dokumentace PS 01.1 Strojně–technologická část Seznam strojů a zařízení			Příloha D.2.1.1.a.2	Paré
Tato dokumentace včetně všech příloh je duševním vlastnictvím společnosti REC.ing. spol. s r.o.. Jiné osoby (jak fyzické, tak právnické) nejsou bez předchozího výslovného souhlasu oprávněny tuto dokumentaci ani její části jakkoli využívat, kopírovat (ani jiným způsobem rozmnožovat) nebo zpřístupnit dalším osobám. Tato dokumentace slouží pouze jako projekt pro provedení stavby.				

KANALIZACE OPOČÍNEK III. část
D.2 Dokumentace technických a technologických zařízení
D.2.1 PS 01 - Strojní část čerpacích stanic
D.2.1.1 PS 01.1 Strojně-technologická část

SEZNAM STROJŮ A ZAŘÍZENÍ - STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST

Položky jsou včetně montáže

Podklady: technická zpráva, výkresy

Stupeň: DPS - provedení stavby

Datum: prosinec 2021

Vypracoval: REC.ing. spol. s.r.o.

Dne: 10.12.2021

pol.	číslo pol.	popis položky	jedn.	množství
Čerpací stanice ČS1				
1	R-1	Ponorné kalové čerpadlo pro čerpání odpadních vod z ČS1 (Pi=0,75 kW, 400 V, I=4,1 A, H=5,30 m, Q=3,7 l/s, délka výtaku 138 m, kabel 10m, 1 ks provozní + 1 ks mokrá). Mat.: litina, ocel (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	2
		Poznámka k položce: zabudovaná tepelná ochrana, elektromotor v tzv. záplavném provedení, nerezové oběžné kolo, vlhkostní elektrosonda pro kontrolu těsnosti mechanické úcpávky, šroubové odstředivé kolo.		
2	R-2	Nerez řetěz - nosnost 200 kg. Mat.: ocel tř. 17. (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	m	8
3	R-3	Stacionární instalační sada, patní koleno DN65, horní držák vodicích tyčí. Mat.: litina, ocel tř. 17. (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	2
4	R-4	Nerezové vodicí tyče (Ø 48) pro čerpadlo. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	m	13,6
5	R-5	Výtlačky odpadních vod v ČS1 (od patních kolen k armaturám) - potrubí DN80 včetně kolen, spojek, přechodových kusů. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	m	2,8
6	R-6	Výtlač odpadních vod v ČS1 (od spojného registru za hranu šachty) - potrubí DN80 včetně kolen, spojek, přechodových kusů. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	m	3,2
7	R-7	Spojný registr DN80 pro výtlačky od čerpadel. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	1
8	R-8	Koncovka na proplach DN50 včetně kulového kohoutu DN50 a požární koncovky typu C. Mat.: litina, ocel tř. 17, PTFE, PN 16 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	1
9	R-9	Nožové šoupátko DN80 pro výtlač odpadních vod z ČS1. Mat.: ocel tř. 17, PTFE, PN 16 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	3
10	R-10	Zpětná klapka DN80 pro výtlač odpadních vod z ČS1. Mat.: litina, ocel tř. 17, PTFE, PN 16 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	2
11	R-11	Vypouštěcí a čistící odbočka DN50 včetně kulového kohoutu DN50. Mat.: ocel tř. 17, PTFE, PN 16	ks	1
12	R-12	Držák výtlačů a spojného registru včetně objímek. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	3
13	R-13	Sestupový žebřík s protiskluzovou úpravou. Mat.: ocel tř. 17 - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	2
14	R-14	Pochůzná obsluhářská lávka včetně zábradlí, okopových plechů a kompozitových roštů. Mat.: ocel tř. 17. - 1.4301 (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	kpl	1
15	R-15	Patka pro zvedací zařízení. Mat.: ocel žár. ZN (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	1
16	R-16	Pomocné a doplňkové konstrukce - držáky, objímky, vzpěry, příruby, těsnění. Mat.: ocel tř. 17 - 1.4301, KG-PVC, PE (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	1
17	R-17	Montážní a spojovací materiál. Mat.: ocel tř. 17 - 1.4301, ocel žár. ZN, PE (viz. TZ str. 3,4, výkresy D.2.1.1.b.1 a D.2.1.1.b.2)	ks	1

		Dokumentace		
18	R-18	Dokumentace skutečného provedení strojně-technologické části (včetně dílenské výrobní dokumentace - výrobní výkres), elektro části a MaR	ks	1
19	R-20	Předávací dokumentace - manipulační předpisy, prohlášení o shodě, tlakové zkoušky, revize elektro, zkoušky vodotěsnosti potrubí a nádrží, provozní zkoušky zařízení za účasti dodavatele zařízení, kontrolně zkušební plán - KZP, technologický postup montáže	ks	1
20	R-20	Komplexní zkoušky	hod	24
21	R-21	Zaškolení obsluhy	hod	3
22	R-22	Provozní řád pro zkušební provoz	ks	1
23	R-23	Vyhodnocení zkušebního provozu	ks	1

Pozn. R - VLASTNÍ POLOŽKY PROJEKTANTA